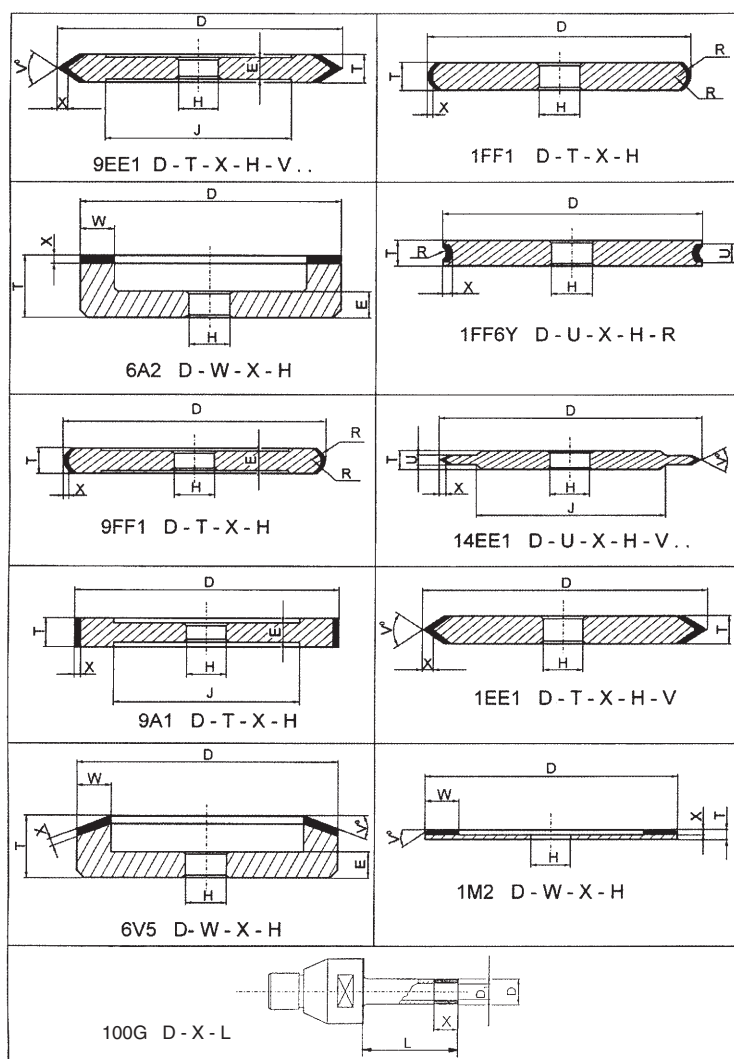




Diamantno brusilno orodje za obdelavo stekla

Oblike orodja in način naročanja:



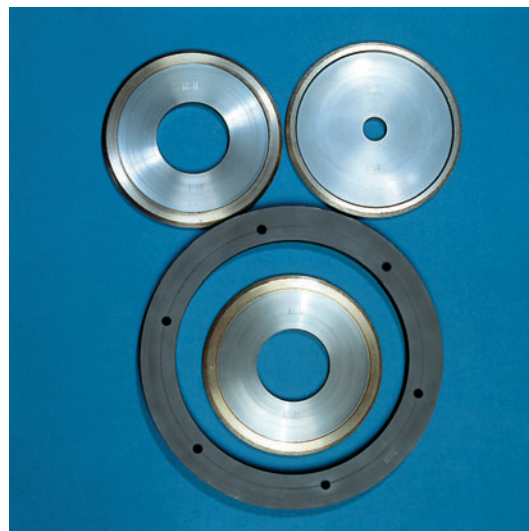
* Oblika 1FF6Y se uporablja tudi za obdelavo robov avtomobilskih stekel.

Primer naročila:

- 9EE1 150 – 10 – 10 – 60 – V125 119046 – 30MB02
za kariranje stekla
- 100G 42 – 12 – 60 114D181 – 50MB02
za perforacijo stekla

Steklo se lahko obdelata tudi s keramičnimi brusilnimi ploščami oblike 1ST iz silicijevega karbida in tudi iz korunda.

Primer naročila za fino kariranje: 1 ST 150x10x25 2A320/1P12V22.



Diamantno orodje je možno naročiti v granulacijah M25 do D251 po FEPA standardu.

Priporočila za dekoriranje:

- M25, M40 – fino brušenje, matiranje
- D46, D54 – fino brušenje pred kemično obdelavo
- D213, D251 – grobo brušenje

Diamantno orodje izdelujemo v različnih tipih kovinskih veziv. Ustrezno kvaliteto brusilnega orodja določimo v dogovoru z uporabnikom, pri čemer je potrebno upoštevati vrsto obdelovanega materiala, kvaliteto površine in način brušenja.

Za osveževanje diamantnih konic nudimo keramične pile:

- Oblika 90PR BxCxL 2A150/1H8V20
- Oblika 90KV B/CxL
2A220/1J10V35 za fino površino
2A100/1L9V35 za grobo površino

