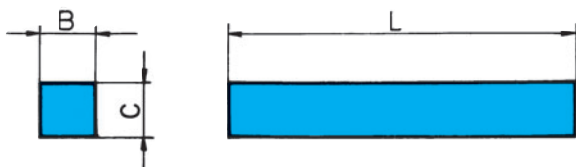


Honanje

Honing kamni

Oblika: **54**



Način naročanja:

54 B x C x L

Primer naročila:

54 A 13x13x20

Honing kamni so pravzaprav brusne pile, samo da se uporabljajo za strojno obdelavo – honanje notranjosti različnih cilindrov in cevi.

Za obdelavo delov iz sive litine se uporabljajo honing kamni iz silicijevega karbida, za obdelavo jeklenih delov pa honing kamni iz plemenitega korunda.

Pri izbiri kvalitete je potrebno vedeti, ali gre za obdelavo novih cilindrov ali cilindrov, ki so že obratovali (remont avtomobilskih cilindrov).

54 A		
54 B		
54 C		
54 D		
54 E		
54 F		
54 G		
54 H		
54 I		
54 J		
54 K		

Področje uporabe	Zrno	Granulacija	Trdota	Struktura	Vezivo
Obdelava cilindrov v motorni industriji					
Predbrušenje	C, 9C	70-90	E-I	8-10	V
Končno brušenje	C, 9C	120-600	E-I	10-14	V
Obdelava cilindrov v industriji pnevmatike					
• Nekaljena jekla					
Predbrušenje	52A	70-120	E-J	8-12	V
Končno brušenje	2A	120-400	E-I	10-14	V
• Kaljena jekla					
Predbrušenje	2A, 8A	70-120	E-J	8-12	V
Končno brušenje	2A, 8A	120-400	E-I	10-14	V
• Siva litina					
Predbrušenje	C, 9C	70-120	E-J	8-12	V
Končno brušenje	C, 9C	120-400	E-I	10-14	V

