



Brusi za honanje

Oblika A

A x L
kvadratni brus za honanje



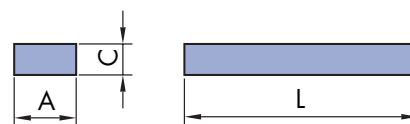
A	L
4	50
5	63
6	80
8	100
10	125
13	150
15	150
20	200
25	200

Primer za izpis naročila:

HON A 10x125
10C6017VL

Oblika B

A x B x L
pravokotni brus za honanje









A	C	L
4	3	40
6	4	50
6	5	63
8	6	80
10	8	100
13	10	125
15	13	150

Primer za izpis naročila:

HON B 10x8x100
10C6017VL



Obdelovani material	Kvaliteta
Cilindri v motorni industriji	
Predbrušenje	90C24M4VW16L , 90C60I7VL, 10C60I7VL
Končno brušenje	90C320I7VL, 10C320I7VL
Pnevmatski cilindri: predbrušenje	
 Nekaljena jekla	12A80J7VL
 Kaljena jekla	22A80J7VL, 40A80J7VL
 Siva litina	90C60J7VL, 10C60J7VL
Pnevmatski cilindri: končno brušenje	
 Nekaljena jekla	12A320H8VL, 22A320H8VL
 Kaljena jekla	22A320H8VL, 40A320H8VL
 Siva litina	90C320H8VL, 10C320H8VL

